

BESCHREIBUNG / DESCRIPTION

Dieses Marine-Kolbenmotoröl (TPEO) für Schiffsanwendungen, basierend auf hochwertigen Mineralölen und herausragenden (von OEMs validierten) Additiven, bietet folgende Eigenschaften:

- Neutralisierung von Säuren: Verhindert korrosiven Verschleiß.
- Kontaminationsmanagement: Bewältigt Verunreinigungen (wie Asphaltene), verhindert Ablagerungen und kontrolliert Schlamm Bildung, indem es Verunreinigungen in Suspension hält.
- Thermische und oxidative Beständigkeit: Widersteht thermischer und oxidativer Belastung.
- Wasserbeständigkeit: Kann mit Wasserkontamination umgehen.
- Ausreichende Tragfähigkeit: Bietet ausreichenden Schutz für Motorenteile unter hoher Belastung.

This Trunk Piston Engine Oil (TPEO) for marine applications, based on top quality mineral base oils and outstanding additives (validated by OEMs), is able to:

- *neutralize acids to prevent corrosive wear*
- *handle contaminations (like asphaltene), prevent deposit formation and control sludge by keeping contaminants suspended*
- *resist thermal and oxidative stress*
- *handle contamination with water*
- *provide sufficient load carrying capacity to protect engine parts under high load.*

ANWENDUNG / APPLICATION

Dieses TPEO (Trunk Piston Engine Oil) ist ein rezirkulierendes Schmieröl, das zur Schmierung von mittelschnellen Viertakt-Kolbenmotoren in Antriebs-, Hilfs- und Stromerzeugungsanlagen verwendet wird. Es ist sowohl für die neuesten als auch für ältere Motortypen der großen OEMs (Original Equipment Manufacturers) und anderer Hersteller geeignet. Empfohlen wird es für Motoren, die mit Destillatkraftstoff, Schweröl (HFO) oder im LNG/HFO-Dual-Fuel-Modus betrieben werden.

This TPEO is a recirculating lubricant used to lubricate medium-speed 4-stroke trunk piston engines, in propulsion engines, auxiliary engines and in power generation. Suitable for the latest and older engine types, of the Major OEMs and others. Recommended for engines operating on distillate fuel, heavy fuel oil (HFO) or in LNG/HFO dual fuel mode.

SPEZIFIKATIONEN / SPECIFICATIONS

API CF
WÃ¤t;rtsilÃ¤t;
MAN
MaK
Yanmar
Daihatsu
HiMSEN
FZG load stage: 10

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICO-CHEMICAL PROPERTIES

ANALYSE (ANALYSES)	EINHEIT (Unit)	ERGEBNIS (RESULTS)
Dichte 15°C (Density 15°C)	kg/l	0.920
Viskosität 40°C (Viscosity a 40°C)	mm ² /s	137
Viskosität 40°C (Viscosity a 40°C)	mm ² /s	14,7
Viskositätsindex (Viscosity index mín)		107
Fließpunkt, °C (Freezing point, °C)	°C	-12
Flammpunkt, °C (Flash point, °C)	°C	256
TBN	mgKOH/g	56,4
ash	%	6,96
SAE		40