

Hochleistungs-Leichtlaufmotorenöl

Eigenschaften

BAYRO Turbo plus 10W-40 CK ist ein HC-synthetisches Hochleistungs-Leichtlaufmotorenöl für Nutzfahrzeuge mit stark reduziertem Gehalt an Sulfatasche, Phosphor und Schwefel (Low SAPS). Durch den Einsatz von Leistungsstarken Additiven wird eine hervorragende Oxidations- und Hochtemperatur-Stabilität gewährleistet. Ein gutes Dispergiervermögen und eine damit verbundene Kolbensauberkeit vermeiden Ablagerungen im Motor, die eventuell zu Leistungsabfall führen könnten. Bei sehr niedrigen Außentemperaturen wird ein sicherer Kaltstart und schnellstmögliche Versorgung aller Schmierstellen gewährleistet. Extreme Beanspruchungen werden sicher beherrscht, Reibungsverluste und Verschleiß werden verringert. Die Wirtschaftlichkeit wird durch niedrigen Öl- und Kraftstoffverbrauch sowie durch längere Lebenszeit der Aggregate deutlich verbessert.

Einsatzhinweise

BAYRO Turbo plus 10W-40 CK wurde speziell für die wirtschaftliche Versorgung abgasoptimierter Motoren (Euro V und VI) mit Abgasnachbehandlungsanlagen entwickelt. **BAYRO Turbo plus 10W-40 CK** ist ganzjährig einsetzbar und hält die Wirksamkeit der Abgasreinigungssysteme über sehr lange Laufzeiten aufrecht.

Leistungsbeschreibung

Spezifikationen:

- ACEA E6/E7/E9
- API CK-4

Empfehlung*:

- MB-Freigabe 228.51
- Volvo VDS-4.5
- Mack EOS-4.5
- Renault VI RLD-3
- CAT ECF-3
- Cummins CES 20086
- DAF HP-2
- DDC93K222
- Deutz DQC IV-18 LA
- JASO DH-2
- MAN M 3271-1, M 3477
- MTU Type 3.1
- Renault Truck RXD/RGD
- Scania LA
- Volvo CNG

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	BAYRO Turbo plus 10W-40 CK
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	kg/m ³	857
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm ² /s	100
Viskosität bei 100°C	DIN 51 562	mm ² /s	15,4
Viskositätsindex (VI)	DIN ISO 2909	-	163
Viskosität bei -25°C	DIN 51 377	mPa.s	4550
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-33
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	230
TBN	DIN ISO 3771	mg KOH/g	9,3
Sulfatasche	DIN 51 575	mass. %	0,96
Schwefelgehalt		mass. %	0,28
Phosphorgehalt		mass. %	0,08

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.